

检 测 报 告

报告编号: QC2301090710A1

委托单位: 南通高盟新材料有限公司

受测单位

南通高盟新材料有限公司

样品类别: 废水

检测类别: 委托检测

江苏启辰检测科技有限公司

Jiangsu QiChen Testing Co.,Ltd.

无法合理的接口 不愿细协商

同 日 井田十井田五井田八井田七井田六井田五井田四井田三井田二井田一井田 30 日井田七井田六井田五井田四井田三井田二井田一井田 04 枕 200 400 500 室

委托单位 南通高盟新材料有限公司

受检单位 南通高盟新材料有限公司

受检单位地址 如东沿海经济开发区高科技产业园二期

采样日期 2023.05.22 检测日期 2023.05.22~2023.05.24

检测项目
检测标准
检测结果
判定结论

检测项目
检测标准
检测结果
判定结论

检测方法 见附表 1

主要检测仪器 见附表 2

1.采样方式为瞬时随机采样,只代表当时采集样品的水质情况;

检测项目
检测标准
检测结果
判定结论

启辰检测科技有限公司
检测报告
专用章

检 测 结 果

报告编号: QC2301000710A1

采样位置和编号	检测项目	检测结果	限值
DW001	悬浮物, mg/L	68	400
WQC2305XP0101~0103	总磷, mg/L	0.17	0.1
	总氮, mg/L	22.2	—

附表 1: 检测项目方法仪器一览表

检测项目	检测方法	主要检测仪器	检出限 (mg/L)
悬浮物	GB/T 11901-1989 水质 悬浮物的测定 重量法	电子天平、 电热恒温鼓风干燥箱	5
总氮	HJ 636-2012 水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法	紫外可见分光光度计	0.05
总磷	GB/T 11893-1989 水质	紫外可见分光光度计	0.01

附表 2: 检测仪器设备信息一览表

仪器名称	仪器型号	仪器编号
紫外可见分光光度计	TU-1900	QC-JC-012,012.2
电子天平	ME104E /02	QC-JC-023.2

171012050429

报告编号: QC2301090710A2

受测单位: 南通高盟新材料有限公司

样品类别: RTO 废气

检测类别: 委托检测

Tianosun QjCl n Testing Co., Ltd.

用章

声 明

一、本报告须经编制人、审核人及签发人签字，加盖本公司检测专用章和计量认证章后方可生效。

二、报告中限值标准由客户提供，仅供参考。



地 址：苏州工业园区金鸡湖大道 99 号苏州纳米城西北区 04 栋 302、402、502 室
邮政编码：215000

电 话：0512-67428822



检 测 结 果

报告编号： QC2301090710A2

受检单位 南通高盟新材料有限公司

受检单位地址 如东沿海经济开发区高科技产业园二期

采样日期 2023.05.22 检测日期 2023.05.22~2023.05.25

采样人员 唐鹏飞、余宇鹏 检验人员 宋晓梦、高潇潇

样品类别 RTO 废气 检测类别 委托检测

检测项目 见 4~6 页

检测方法 见附表 1

主要检测仪器 见附表 2

报告一审	
报告二审	
报告签发	

检测报告
专用章

备注 2023年5月22日检测项目的排放浓度均符合GB 16297-1996《大气污染物综合排放标准》表3中限值

报告编号：

测点烟气温度
(℃)

烟气流速
(m/s)

烟气含氧量
(%)

标态干烟气量
(m³/h)

检 测 结 果

报告编号： QC2301090710A2

采样日期	2023.05.22	检测日期	2023.05.22
炉窑名称	RTO	投运日期	2018.7
炉窑型号	RTO-101	烟道截面(m ²)	0.7854
		炉窑容量(t/h)	/
主要燃料	有机废气、天然气	排气筒高度 (m)	15
	59.2		6.6
测点烟气温度	57.5	烟气流速	6.9
	57.9	(m/s)	6.5
	58.5		6.6
	19.1		14228
烟气含氧量	19.1	标态干烟气量	15055
(%)	19.1	(m ³ /h)	13971
	19.1		14254
	6.8		18657
烟气含湿量	6.8	实测烟气量	19637
(%)		(m ³ /h)	18246
	6.8		18651
		排放浓度 (mg/m ³)	
			0.097
			0.12
			0.11



检 测 结 果

报告编号： QC2301090710A2

表 1：检测项目方法仪器一览表

检测项目	检测方法	检测仪器设备	检出限
1.1			
1.2			
1.3			
1.4			
1.5			
1.6			
1.7			
1.8			
1.9			
1.10			
1.11			
1.12			
1.13			
1.14			
1.15			
1.16			
1.17			
1.18			
1.19			
1.20			
1.21			
1.22			
1.23			
1.24			
1.25			
1.26			
1.27			
1.28			
1.29			
1.30			
1.31			
1.32			
1.33			
1.34			
1.35			
1.36			
1.37			
1.38			
1.39			
1.40			
1.41			
1.42			
1.43			
1.44			
1.45			
1.46			
1.47			
1.48			
1.49			
1.50			
1.51			
1.52			
1.53			
1.54			
1.55			
1.56			
1.57			
1.58			
1.59			
1.60			
1.61			
1.62			
1.63			
1.64			
1.65			
1.66			
1.67			
1.68			
1.69			
1.70			
1.71			
1.72			
1.73			
1.74			
1.75			
1.76			
1.77			
1.78			
1.79			
1.80			
1.81			
1.82			
1.83			
1.84			
1.85			
1.86			
1.87			
1.88			
1.89			
1.90			
1.91			
1.92			
1.93			
1.94			
1.95			
1.96			
1.97			
1.98			
1.99			
1.100			